

# 沧州百佳美石材有限公司石材加工项目 竣工环境保护验收报告

建设单位：沧州百佳美石材有限公司

编制单位：沧州百佳美石材有限公司

2020年10月

建设单位：沧州百佳美石材有限公司

编制单位：沧州百佳美石材有限公司

建设单位：沧州百佳美石材有限公司

电话：13801067778

邮编：061108

地址：河北中捷产业园区海滨经济区

# 目 录

<b>1 项目概况</b> .....	<b>1</b>
<b>2 验收依据</b> .....	<b>2</b>
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	2
2.2 建设项目竣工环境保护验收依据.....	2
2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定.....	3
<b>3 项目建设情况</b> .....	<b>3</b>
3.1 地理位置.....	3
3.2 建设内容.....	3
3.3 主要原辅材料及燃料.....	6
3.4 公共工程.....	6
3.5 工艺流程.....	7
3.6 项目变动情况.....	9
<b>4 环境保护设施</b> .....	<b>10</b>
4.1 污染物治理/处置措施.....	10
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	12
<b>5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定</b> .....	<b>14</b>
5.1 环境影响报告表主要结论与建议.....	14
5.2 审批部门审批决定.....	16
<b>6 验收执行标准</b> .....	<b>17</b>
6.1 污染物排放标准.....	17
<b>7 验收监测内容</b> .....	<b>17</b>
7.1 环境保护设施调试运行效果.....	17
<b>8 质量保障措施和监测分析方法</b> .....	<b>18</b>
8.1 监测分析方法及监测仪器.....	18
8.2 人员能力.....	18
8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	18
8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	18
8.5 所有监测数据严格实行三级审核制度.....	19
<b>9 验收监测结果</b> .....	<b>19</b>
9.1 生产工况.....	19
9.2 环保设施调试运行效果.....	19

<b>10 验收监测结论</b> .....	<b>23</b>
10.1 环评“三同时”执行情况.....	23
10.2 验收监测期间生产工况结论.....	23
10.3 污染物排放监测结果.....	23
10.4 建议.....	24

## 附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目周边关系图

附图 3 项目所在产业布局规划图

附图 4 平面布置图

## 附件

附件 1 环评审批意见；

附件 2 建设项目竣工环境保护验收检测报告（茂环检验(2020)第 2009YW004 号）；

附件 3 竣工环境保护验收意见。



# 1 项目概况

中捷产业园区海滨经济区产业定位为“石材产业、木材产业和家居装饰产业”3大主导行业。其中石材产业包括石材荒料仓储、加工、展贸、运输、石文化创意研发等方面。园区具有优质区位条件，园区基础设施较完善，可以承接京津产业转移，弥补行业市场空缺，目标通过几年努力建设成为高水平、高标准、统一规划的现代石材生产物流园区。通过广泛的市场调研，沧州百佳美石材有限公司决定拟投资 4400 万元于河北中捷产业园区海滨经济区建设“沧州百佳美石材有限公司石材加工项目”，主要进行石材加工及销售。

企业于 2018 年 11 月委托河北德源环保科技有限公司编制完成了《沧州百佳美石材有限公司石材加工项目环境影响报告表》，并于 2018 年 12 月 11 日通过沧州渤海新区中捷产业园区环境保护局审批并出具审批意见，审批文号为中捷环表[2018]62 号。

沧州百佳美石材有限公司实际投资 3000 万元在河北中捷产业园区海滨经济区建设沧州百佳美石材有限公司石材加工项目。

根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）等有关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，建设单位需查清工程在施工过程中对环境的影响报告表和工程设计文件所提出的环境保护措施和要求的落实情况，调查分析工程在建设和试运行期间对环境造成的实际影响及可能存在的潜在影响，是否已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施，全面做好环境保护工作，为工程竣工环境保护验收提供依据。

2020 年 09 月，沧州百佳美石材有限公司决定进行自主验收并编制竣工环境保护验收报告。依据环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017 年 11 月 20 日）和生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018 年 5 月 16 日）有关要求，开展相关验收调查工作，对本项目进行验收。根据现场调查情况和 2020 年 10 月 10 日河北茂成达环境检测技术有限公司出具的茂环检验(2020)第 2009YW004 号检测报告数据，并按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求编制完成竣工环境保护验收报告。

## 2 验收依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，（2015年1月1日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2018年12月19日修订并施行）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017年6月27日修订）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2018年10月26日修订并施行）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，（2018年12月19日修订并施行）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年9月1日起施行）；
- (7) 《建设项目环境保护管理条例》，（2017年10月1日起施行）；
- (8) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2017年9月1日起施行）；
- (9) 《河北省环境保护条例》，（2005年5月1日起施行）。

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收依据

- (1) 《环境影响评价技术导则 总纲》（HJ 2.1-2016）；
- (2) 《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）；
- (3) 《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016）；
- (4) 《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2009）；
- (5) 《环境影响评价技术导则 生态影响》（HJ 19-2011）；
- (6) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- (7) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- (8) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；
- (9) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》（环境保护部）公告2018年第9号，2018年5月16日印发；
- (10) 《关于印发<建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）>的通知》（河北省环境保护厅，冀环办字函[2017]727号，2017年11月23日）；
- (11) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部



办公厅)。

## 2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定

(1) 《沧州百佳美石材有限公司石材加工项目环境影响报告表》(河北德源环保科技有限公司, 2018年11月);

(2) 沧州渤海新区中捷产业园区环境保护局关于《沧州百佳美石材有限公司石材加工项目环境影响报告表》的审批意见, (中捷环表[2018]62号, 2018年12月11日)。

## 3 项目建设情况

### 3.1 地理位置

#### 3.1.1 地理位置及周边情况

沧州百佳美石材有限公司石材加工项目位于河北中捷产业园区海滨经济区, 中心坐标为东经 117°37'14.42", 北纬 38°22'55.95"。项目东侧为纵二路, 隔纵二路为规划建设标准化厂房, 北侧为华南路, 隔华南路为规划建设标准化厂房, 东侧、西侧均为规划建设标准化厂房。项目最近敏感为东侧 2000m 刘洪博村。项目地理位置见附图 1, 周边关系见附图 2。

### 3.2 建设内容

#### 3.2.1 基本情况

本项目基本情况介绍见下表 3-1。

表 3-1 本项目基本情况

序号	项目	基本概况
1	项目名称	沧州百佳美石材有限公司石材加工项目
2	建设地点	河北中捷产业园区海滨经济区
3	建设单位	沧州百佳美石材有限公司
4	建设性质	新建
5	建设规模	年均加工 50 万平方米花岗岩板材
6	环境影响报告表编制单位	河北德源环保科技有限公司 (2018 年 11 月)
7	环境影响报告表审批单位	沧州渤海新区中捷产业园区环境保护局
8	项目投资	实际总投资 3000 万元, 环保投资 20 万元, 占总投资的 0.67%;
9	开工时间	2019 年 01 月
10	劳动定员及工作制度	本项目新增劳动定员 20 人, 其中技术和管理人员 3 名, 一线工人 17 名。根据生产工艺需要, 作业班次为常班模式, 每班次工作时间为 8 小时, 全年工作日以 300 天计

### 3.2.2 主体设施建设内容

依据环评文件及实际勘探情况，主要工程内容建设情况见表 3-2。

表 3-2 本项目主要工程内容建设情况一览表

工程分类		环评要求建设内容	实际建设内容	一致性分析
主体工程	生产厂房	占地面积 10134.22m <sup>2</sup> ，建筑面积 10134.22m <sup>2</sup> ，安装单头荔枝面机、自动磨光机、手扶磨等设备，用于产品加工。	占地面积 10134.22m <sup>2</sup> ，建筑面积 10134.22m <sup>2</sup> ，安装单头荔枝面机、自动磨光机、手扶磨等设备，用于产品加工。	一致
辅助工程	循环水池	建筑面积 280m <sup>2</sup> ，容积 840m <sup>3</sup> ，用于生产过程水循环使用。	建筑面积 280m <sup>2</sup> ，容积 840m <sup>3</sup> ，用于生产过程水循环使用。	一致
公用工程	给水	由中捷产业园区海滨经济区供水系统提供，水质、水量均有保障	由中捷产业园区海滨经济区供水系统提供，水质、水量均有保障	一致
	供电	由中捷产业园区海滨经济区供电管网提供，能满足项目用电需求	由中捷产业园区海滨经济区供电管网提供，能满足项目用电需求	一致
环保工程	废气	人工打磨粉尘通过 4 台除尘设备处理经 4 根 15 米排气筒排放；切割、表面处理、异型加工为湿式作业	人工打磨工序产生的废气经 2 台水帘式除尘器处理后由一根 15 米排气筒（P1）排放；切割、表面处理、异型加工均为湿式作业。	不一致
	废水	切割冲洗废水及成型板材清洗废水经循环水处理设备处理后循环使用，不外排；设防渗旱厕，定期清掏，职工盥洗废水水质简单，全部用于厂区泼洒抑尘，不外排。	切割冲洗废水及成型板材清洗废水经循环水处理设备处理后循环使用，不外排；设防渗旱厕，定期清掏，职工盥洗废水水质简单，全部用于厂区泼洒抑尘，不外排。	一致
	噪声	选用低噪声设备+基础减震+厂房隔声+距离衰减。	选用低噪声设备+基础减震+厂房隔声+距离衰减。	一致
	固废	废磨料及边角料收集后出售；废水处理沉淀的泥沙经压滤机压块作为建筑材料添加料外售；生活垃圾统一收集后送当地环卫部门处理。	废磨料及边角料收集后出售；废水处理沉淀的泥沙经压滤机压块作为建筑材料添加料外售；生活垃圾统一收集后送当地环卫部门处理。	一致

由表 3-2 对比可知，本项目主要工程建设内容与环评文件要求建设内容相比较，人工打磨工序产生的废气经 2 台水帘式除尘器处理后由一根 15 米排气筒（P1）排放；手扶磨、手摇切均为湿式作业，产生的粉尘量少，以无组织形式排放。

### 3.2.3 项目主要设备

本项目主要设备配套一览表见表 3-3。

表 3-3 项目主要设备一览表

序号	环评要求建设内容		实际建设内容(数量)		单位	一致性分析
	设备名称	数量	设备名称	数量		
1	火烧面机	1	火烧面机	1	台	一致
2	单头荔枝面机	1	单头荔枝面机	1	台	一致
3	自动磨光机	1	自动磨光机	1	台	一致
4	手扶磨	3	手扶磨	2	台	不一致
5	系列桥式切割机	13	系列桥式切割机	11	台	不一致
6	花线机	5	花线机	3	台	不一致
7	仿形机	8	仿形机	6	台	不一致
8	手摇切	8	手摇切	6	台	不一致
9	雕刻机	2	雕刻机	2	台	一致
10	除尘设备	4	除尘设备	4	台	一致
11	倒边机	1	倒边机	1	台	一致
12	叉车	4	叉车	4	台	一致
13	循环水池	1	循环水池	1	台	一致
14	循环水泵	4	循环水泵	4	台	一致
15	螺杆式空压机组	1	螺杆式空压机组	1	台	一致
16	空调	2	空调	1	台	一致
17	变压器	1	变压器	1	台	一致
18	天车	8	天车	5	台	不一致
/	合计	68	合计	55	台	不一致

由表 3-3 对比可知，本项目主要设备建设内容与环评文件要求建设内容相比较，实际建设中设备型号及数量减少、产能减少，满足生产需要。

### 3.3 主要原辅材料及燃料

项目原辅材料及能源消耗表见表 3-4。

表 3-4 原辅材料及能源消耗表

序号	名称	单位	环评要求建设	实际建设内容	来源	一致性分析
			内容	内容		
			用量	用量		
一、原辅材料						
1	花岗岩荒料	万 m <sup>2</sup> /a	55	45	外购	不一致
2	乙炔	m <sup>3</sup> /a	2.5	2.0	外购（20L/瓶）	不一致
3	氧气	m <sup>3</sup> /a	2.5	2.0	外购（20L/瓶）	不一致
二、能源消耗						
1	电	万 kWh/a	212.54	212.54	外购	一致
2	水	m <sup>3</sup> /a	510	510	厂区深井	一致

由表 3-4 对比可知，本项目原辅材料及能源消耗建设内容与环评文件内容要求建设相比较，由于产能减少，原辅材用量减少。

### 3.4 公共工程

#### 3.4.1 给排水

(1) 给水：本项目用水主要为石材切割、表面处理、异型加工冲洗水、成型板材清洗水及职工生活用水，本项目用水水源由中捷产业园区供水管网提供，水质水量均有保障。

据类比调查，本项目石材切割、表面处理、异型加工冲洗水量为 145m<sup>3</sup>/d，石材切割、表面处理、异型加工冲洗水经循环水处理设备（包括：管道、沉淀池、泵、压滤机等）处理后循环使用，处理流程为生产废水经管道进入沉淀池，自然沉淀清水循环使用，沉淀的泥沙经压滤机压制成块，作为建筑材料添加料外售，循环水量 135m<sup>3</sup>/d，补充新鲜水水量 10m<sup>3</sup>/d。

生产完成后的成型板材需进行喷淋清洗，清洗水量 58m<sup>3</sup>/d，成型板材清洗水经循环水处理设备（包括：管道、沉淀池、泵、压滤机等）处理后循环使用，处理流程为生产废水经管道进入沉淀池，自然沉淀清水循环使用，沉淀的泥沙经压滤机压制成块，作为建筑材料添加料外售，循环水量 54m<sup>3</sup>/d，补充新鲜水水量 4m<sup>3</sup>/d。职工生活用水引用《河北省用水定额-生活用水》（DB13/T1161.3-2016），本项目劳动定员 20 人，生活用水量按照 20L/(d·人)计算，生活用水量为 0.4m<sup>3</sup>/d，

按 300 天计，全厂职工生活用水 120m<sup>3</sup>/a。

综上，本项目新鲜水总用水量为 540m<sup>3</sup>/a。

(2) 排水：本项目厂区污水采取清污分流制，产生的废水主要为生产废水和生活污水。生产废水主要切割冲洗废水及成型板材清洗废水，项目生产废水经循环水处理设备（包括：管道、沉淀池、泵、压滤机等）处理后循环使用，处理流程为生产废水经管道进入沉淀池，自然沉淀清水循环使用，沉淀的泥沙作为建筑材料添加料外售；生活污水产生系数为 80%，则废水的产生量为 96m<sup>3</sup>/a，生活污水主要为职工盥洗废水，水质简单，全部用于厂区泼洒抑尘，不外排，厂区设旱厕，定期清掏。

项目用水情况见下表 3-5，水平衡图见图 3-1。

表 3-5 项目用水情况一览表 单位：m<sup>3</sup>/d

用水单元	总用水量	新鲜水量	循环水量	损耗量	排放量
石材切割、表面处理、异型加工冲洗水	145	10	135	10	0
成型板材清洗水	58	4	54	4	0
职工生活用水	0.4	0.4	0	0.08	0
合计	203.4	14.4	189	14.08	0

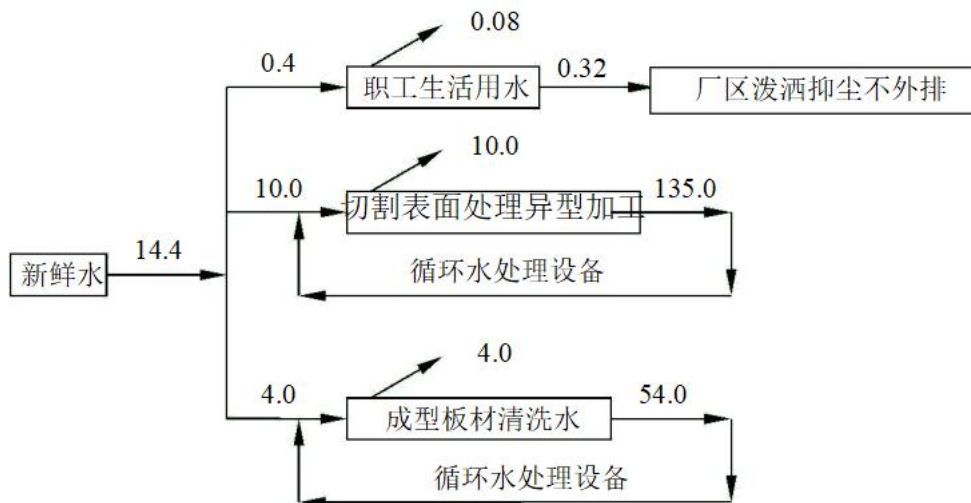


图 3-1 项目水平衡图 单位：m<sup>3</sup>/d

### 3.4.2 供电

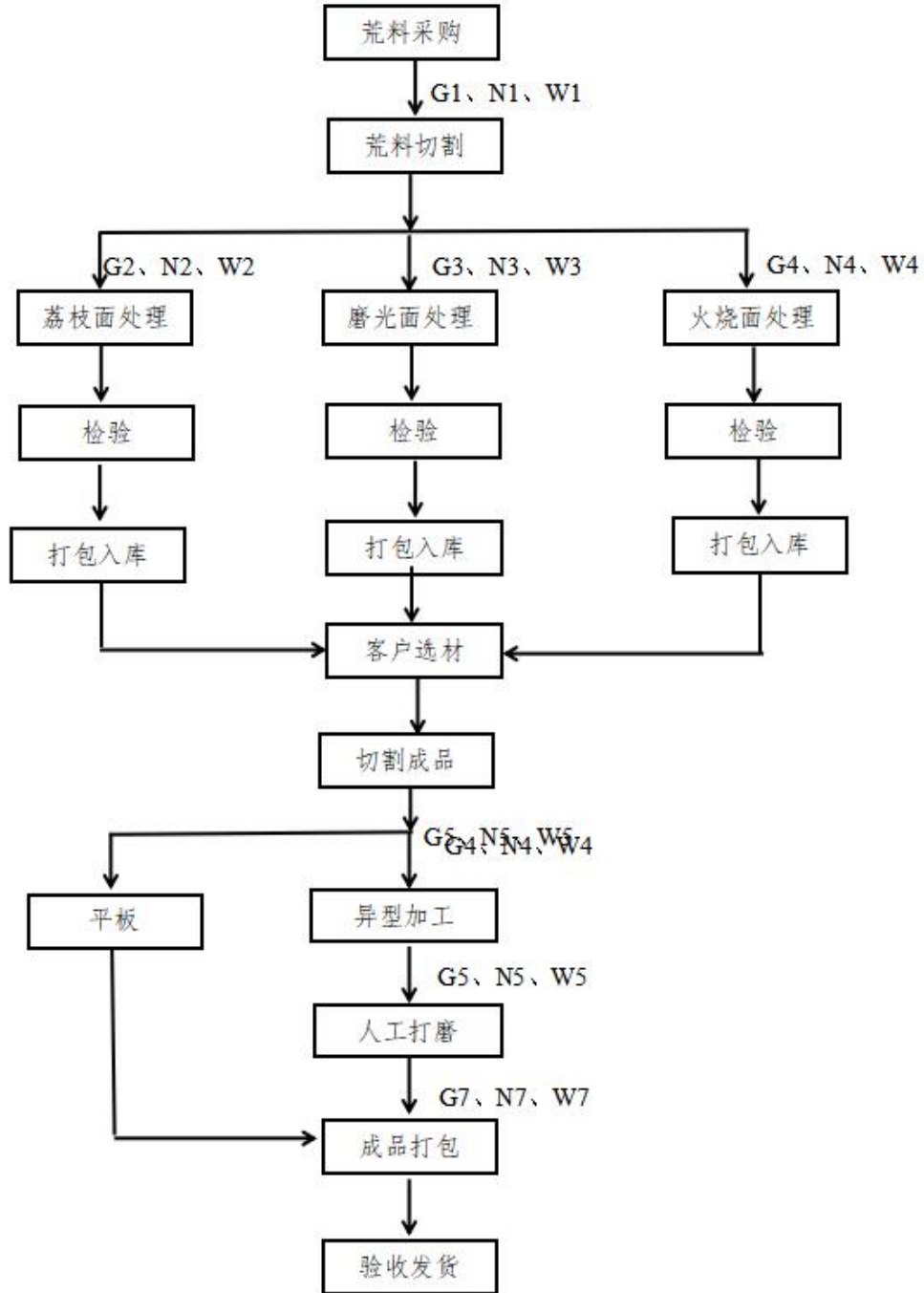
本项目用电由市政电网供电系统提供，年用电量为 212.54 万 kWh。

### 3.4.3 供暖及制冷

本项目生产过程利用乙炔、氧气为燃料对石材表面加热，办公生活设施、生产车间冬季采暖由园区供热管网提供，热源为华润热电厂。

### 3.5 工艺流程

(一) 生产工艺流程及排污节点：



G: 废气、N: 噪声、S: 固体废物

图 3-2 工艺流程图及排污节点图

工艺流程说明：

本项目生产产品主要为花岗岩板材，项目花岗岩荒料经切割后进行石材表面处理，处理方式主要为：荔枝面处理、磨光面处理、火烧面处理。

荔枝面处理是表面糙化石材的处理方式，荔枝面石材就是表面的点是凸出来的那种石材，是用形如荔枝皮的锤在石材表面敲击而成，从而在石材表面形成形如荔枝皮的粗糙表面，多见于雕刻品表面或广场石等的表面。分为机荔面（机器）和手荔面（手工）两种，本项目为用单头荔枝面机加工的机荔面。

磨光面处理就是用使用最普遍的自动磨光机进行机械研磨异型加工，形成镜面。

火烧面处理是指用乙炔、氧气为燃料产生的高温火焰对石材表面加工，由于火烧的效果可以烧掉石材表面的一些杂质和熔点低的成份，从而在表面上形成粗糙的饰面，手摸上去会有一定的刺感。形成粗面饰面。火烧面处理主要适用于含有石英成分的结晶质石材，如花岗石、角闪石等。现已有专门的火烧面机进行此项工艺加工。用火烧面机中的火焰加工装置在适宜的喷射速度和火焰温度条件下，极其便于有效加热石材表层，进行剥落处理，而且不会用高温而变质变色，能形成非常艳丽的仿梨皮面。

由于只加热石材表层，不会对石材整体产生不良影响，不会出现热变形、裂纹、脆化等。本工艺中对乙炔和氧气的用量很小，乙炔和氧气燃烧生成二氧化碳和水，可直接排放，不需做特殊处理。项目按订单对表面进行处理后对石材进行切割，需要异型加工的板材进行异形切割加工，对切割后的产品进行人工精细打磨，处理好的板材进行成品打包，检验后进行发货销售。

### **3.6 项目变动情况**

#### **3.6.1 设备变更情况**

环评要求建设：手扶磨 3 台、系列桥式切割机 13 台、花线机 5 台、仿形机 8 台、手摇切 8 台、天车 8 台。

现场实际建设：手扶磨 2 台、系列桥式切割机 11 台、花线机 3 台、仿形机 6 台、手摇切 6 台、天车 5 台。

#### **3.6.2 工艺变更情况**

本项目生产工艺按环评要求落实，无工艺变更情况。

### 3.6.3 环保措施变更情况

环评要求建设：在 3 台手扶磨、8 台手摇切设备上方分别设置集气罩（11 个）通过 4 台除尘设备（HT6000-2）处理后经 4 根 15m 排气筒（P1、P2、P3、P4）排放。

现场实际建设：手扶磨、手摇切均为湿式作业，产生的粉尘量少，以无组织形式排放；人工打磨工序产生废气经集气罩收集后经通风管道输送至 2 台水帘式除尘器处理，处理后由 15m 高排气筒（P1）排放。

## 4 环境保护设施

### 4.1 污染物治理/处置措施

#### 4.1.1 废水

本项目废水主要为生产废水和生活污水。生产废水主要切割冲洗废水及成型板材清洗废水，项目生产废水经循环水处理设备（包括：管道、沉淀池、泵、压滤机等）处理后循环使用，处理流程为生产废水经管道进入沉淀池，自然沉淀清水循环使用，沉淀的泥沙经压滤机压制成块，作为建筑材料添加料外售。生活污水主要为职工盥洗废水，水质简单，全部用于厂区泼洒抑尘，不外排，厂区设旱厕，定期清掏。

#### 4.1.2 废气

本项目废气主要为工艺流程的切割工序产生的粉尘、表面处理工序产生的粉尘、异型加工产生的粉尘、人工打磨工序产生的粉尘。

人工打磨工序产生废气经集气罩收集后经通风管道输送至 2 台水帘式除尘器处理，处理后由 15m 高排气筒（P1）排放。

由于本项目切割、表面处理、异型加工均采用湿式作业，项目切割机、仿形机、磨光机等设备自带冲洗装置，生产过程可以吸收部分粉尘，因此切割工序产生的粉尘、表面处理工序产生的粉尘、异型加工产生的粉尘量很小，且为无组织排放。





图 4-1 水帘式除尘器及 15m 高排气筒 (P1)

#### 4.1.3 噪声

本项目噪声主要为火烧面机、单头荔枝面机、自动磨光机、手扶磨、系列桥式切割机、花线机、仿形机、手摇切、雕刻机等产生的设备噪声，选用低噪声设备，基础减震，建筑厂房隔声及距离衰减等措施降噪。

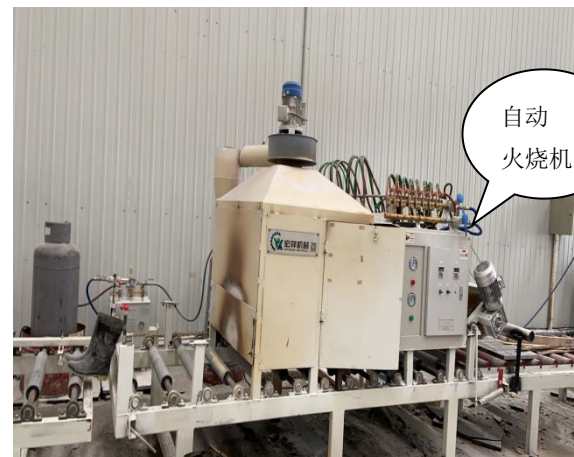




图 4-2 生产设备

#### 4.1.4 固体废物

本项目固体废物主要为生产过程产生的废磨料、边角料、废水处理沉淀产生的泥沙以及职工生活垃圾。生产过程产生的废磨料、边角料统一收集后外售；废水处理沉淀经压滤机压块作为建筑材料添加料外售；生活垃圾统一收集后送当地环卫部门处理。

#### 4.1.5 总量

根据国家有关政策，结合项目的排污特点，确定项目的污染物排放总量控制因子为 COD、NH<sub>3</sub>-N、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>。本项目总量控制指标为：COD：0t/a，NH<sub>3</sub>-N：0t/a，SO<sub>2</sub>：0t/a，NO<sub>x</sub>：0t/a。

## 4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目实际总投资 3000 万元，其中环境保护投资 20 万元，占实际总投资 0.67%。

项目环保设施设计单位、施工单位及环保设施“三同时”落实情况见表 4-1。

表 4-1 环境保护“三同时”落实情况

污染类型	污染源	污染物	治理措施	实际建设情况
废气	石材切割	颗粒物	湿式作业	已落实
	表面处理	颗粒物	湿式作业	已落实
	异型加工	颗粒物	湿式作业	已落实
	人工打磨	颗粒物	在 3 台手扶磨、8 台手摇切上方分别设置集气罩经除尘设备 (HT6000-2)+15m 排气筒 (P1、P2、P3、P4)	手扶磨、手摇均切为湿式作业，产生的粉尘量少，以无组织形式排放；人工打磨工序产生废气经集气罩收集后经通风管道输送至 2 台水帘式除尘器处理，处理后由 15m 高排气筒 (P1) 排放。
废水	生产废水	SS	循环水处理设备处理后循环使用，不外排	已落实
	职工生活	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、HN <sub>3</sub> -N	设防渗旱厕，定期清掏，职工盥洗废水水质简单，全部用于厂区泼洒抑尘，不外排	已落实
固废	生产过程	废磨料及边角料	统一回收后外售	已落实
	废水处理污泥	泥沙	经压滤机压块作为建筑材料添加料外售	已落实
	职工生活	生活垃圾	集中收集，由当地环卫部门处理	已落实
噪声	生产设备	机械噪声	选用低噪声设备、厂房隔声、距离衰减等降噪措施	已落实



## 5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定

### 5.1 环境影响报告表主要结论与建议

本项目环境影响报告表主要结论与建议见表 5-1。

表 5-1 环境影响报告表主要结论与建议

序号	项目	环评要求
1	项目概况	<p>沧州百佳美石材有限公司石材加工项目位于河北中捷产业园区海滨经济区，中心坐标为东经 117°37'14.42"，北纬 38°22'55.95"。项目东侧为纵二路，隔纵二路为规划建设标准化厂房，北侧为华南路，隔华南路为规划建设标准化厂房，东侧、西侧均为规划建设标准化厂房。项目最近敏感为东侧 2000m 刘洪博村。</p> <p>本项目已有建筑包括 10 米高厂房一座，钢结构，占地面积为 10134.22 平方米，建筑面积 10134.22 平方米，厂房地面下设有 840 立方米的循环水池一座，建筑面积 280 平方米。项目利用已有建筑总建筑面积 10414.22 平方米。项目利用已有道路面积为 7846.57 平方米，停车区面积为 810 平方米，有停车位 45 个。项目新购置并安装单头荔枝面机、自动磨光机、手扶磨等设备共 68 台（套）。本项目建成后，年均加工 50 万平方米花岗岩板材。</p> <p>本项目新增劳动定员 20 人，其中技术和管理人员 3 名，一线工人 17 名。根据生产工艺需要，作业班次为常班模式，每个班次工作时间为 8 小时，全年工作日以 300 天计。</p>
2	项目选址	<p>本项目位于河北中捷产业园区海滨经济区，位于河北中捷产业园区海滨经济区，中心坐标为东经 117°37'14.42"，北纬 38°22'55.95"。项目东侧为纵二路，隔纵二路为规划建设标准化厂房，北侧为华南路，隔华南路为规划建设标准化厂房，东侧、西侧均为规划建设标准化厂房。项目最近敏感为东侧 2000m 刘洪博村。厂址附近无自然保护区、文物景观、珍稀动植物及其它环境敏感点。</p> <p>河北中捷产业园区海滨经济区产业定位为“石材产业、木材产业和家居装饰产业”3 大主导行业。石材产业包括石材荒料仓储、加工、展贸、运输、石文化创意研发等方面。本项目属于建筑用石加工项目，符合园区产业定位及规划布局。</p> <p>本项目符合园区土地利用总体规划，沧州渤海新区中捷产业园区建设局出具了本项目用地规划许可证本项目生产工艺先进、安全性能良好、符合清洁生产、循环经济及节能减排的要求及污染防治要求，符合园区准入条件。</p> <p>因此，用地符合要求，项目选址合理。</p>
3	产业政策的符合性	<p>本项目为建筑用石加工项目，对照国家发展和改革委员会颁布的《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修订）》（国家发展和改革委员会 2013 年第 21 号令），本项目不属于限制类、淘汰类之列；根据河北省人民政府办公厅《关于印发河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015 年版）的通知》（冀政办发[2015]7 号）中相关规定，本项目不属于新增限制类和淘汰类，属允许类建设项目。</p> <p>本项目以中捷发改备字〔2018〕81 号在沧州渤海新区中捷产业园区发展和改革局，因此，本项目符合国家及地方政策要求。</p>
4	评价区域环境质量现状	<p>（1）大气环境：评价区域大气环境达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。</p> <p>（2）地下水环境：评价区域地下水质量达到《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中的 III 类标准限值，区地下水环境质量较好。</p> <p>（3）声环境：评价区域声环境能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中规定的 3 类标准。</p>
5	总量	<p>根据国家有关政策，结合项目的排污特点，确定项目的污染物排放总量控制因子为 COD、NH<sub>3</sub>-N、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>。本项目总量控制指标为：COD：0t/a，NH<sub>3</sub>-N：0t/a，SO<sub>2</sub>：0t/a，NO<sub>x</sub>：0t/a。</p>

续表 5-1 环境影响报告表主要结论与建议

序号	项目	环评要求
6	项目衔接	<p>(1) 给水：本项目用水主要为石材切割、表面处理、异型加工冲洗水、成型板材清洗水及职工生活用水，本项目用水水源由中捷产业园区供水管网提供，水质水量均有保障。</p> <p>(2) 排水：本项目厂区污水采取清污分流制，产生的废水主要为生产废水和生活污水。生产废水主要切割冲洗废水及成型板材清洗废水，项目生产废水经循环水处理设备（包括：管道、沉淀池、泵、压滤机等）处理后循环使用，处理流程为生产废水经管道进入沉淀池，自然沉淀清水循环使用，沉淀的泥沙经压滤机压制成块，作为建筑材料添加料外售；生活污水主要为职工盥洗废水，水质简单，全部用于厂区泼洒抑尘，不外排，厂区设旱厕，定期清掏。</p> <p>(3) 供电：本项目用电由市政电网供电系统提供，本项目新上 1 台 1250KVA 变压器，年用电量为 212.54 万 kWh。</p> <p>(4) 供暖及制冷：本项目生产过程利用乙炔、氧气为燃料对石材表面加热，办公生活设施、生产车间冬季采暖由园区供热管网提供，热源为华润热电厂。</p>
7	大气环境影响评价结论	<p>本项目废气主要为工艺流程的切割工序产生的粉尘（G1、G5）、表面处理工序产生的粉尘（G2、G3）、人工打磨等工序产生的粉尘（G4）及异型加工产生的粉尘（G6）。人工打磨工序产生的粉尘（G4），类比同类型石材过程中粉尘产生量按 0.1kg/m<sup>2</sup> 原料计算，项目年用花岗岩板材 55 万 m<sup>2</sup>/a，则人工打磨过程颗粒物产生量为 55t/a；项目共购置 3 台手扶磨、8 台手摇切，在每台手扶磨、手摇切设备上分别设置集气罩（共 11 个集气罩），人工打磨的粉尘经集气罩收集后经通风管道输送至除尘设备（HT6000-2）处理，每台设备自带 15m 排气筒（P1、P2、P3、P4）。项目共设 4 台除尘设备，其中 2 台设置于车间最东侧，2 台位于 4#桥式切割机西侧。</p> <p>由于本项目切割工序、表面处理、异型加工采用湿式作业，项目切割机、仿形机、磨光机等设备自带冲洗装置，生产过程可以吸收绝大部分粉尘，因此切割工序产生的粉尘、表面处理工序产生的粉尘、及异型加工产生的粉尘（G6）产生量很小，且为无组织排放。</p>
8	水环境影响分析	<p>本项目产生的废水主要为生产废水和生活污水。生产废水主要切割冲洗废水及成型板材清洗废水，项目生产废水经循环水处理设备（包括：管道、沉淀池、泵、压滤机等）处理后循环使用，处理流程为生产废水经管道进入沉淀池，自然沉淀清水循环使用，沉淀的泥沙经压滤机压制成块，作为建筑材料添加料外售；生活污水主要为职工盥洗废水，水质简单，全部用于厂区泼洒抑尘，不外排，厂区设旱厕，定期清掏，不会对周围水环境造成影响。</p>
9	声环境影响分析	<p>本项目噪声主要为火烧面机、单头荔枝面机、自动磨光机、手扶磨、系列桥式切割机、花线机、仿形机、手摇切、雕刻机等产生的设备噪声，噪声值为 65~85dB(A)。</p> <p>通过优先选用低噪声设备，基础减震，建筑厂房隔声及距离衰减后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。不会对周围环境产生不良影响。</p>
10	固体废物	<p>本项目固体废物主要为生产过程产生的废磨料及边角料、水处理沉淀产生的泥沙以及职工生活垃圾。本项目生产过程产生的废磨料及边角料，统一收集后外售。水处理沉淀的泥沙经压滤机压块作为建筑材料添加料外售。生活垃圾统一收集后送当地环卫部门处理。</p> <p>本项目产生的固废均得到合理处置，不会对周围环境产生影响。</p>
11	项目可行性结论	<p>综上所述，本项目符合国家有关产业政策，从环保角度考虑，厂址选择合理。运营过程中，在确保污染物达标排放的前提下，对当地及区域的环境质量影响甚微，从环境保护角度而言该项目建设是可行的。</p>
12	建议	<p>(1) 严格执行“三同时”制度，打足用好环保资金，确保各类环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。</p> <p>(2) 加强设备维护、维修工作，确保各类环保设施正常运行。</p>

## 5.2 审批部门审批决定

沧州百佳美石材有限公司石材加工项目于 2018 年 12 月 11 日由沧州渤海新区中捷产业园区环境保护局审批通过，并出具审批意见。审批文号为：中捷环表[2018]62 号。

同意本表作为沧州百佳美石材有限公司石材加工项目建设和管理的依据。

项目实施过程中，建设单位要认真落实本表确定的建设及运营期的各项污染防治措施，确保各种污染物排放达到国家相关要求：

1、项目施工过程中要加强对扬尘的管理，通过设置连续围挡、运输车辆苫盖、洒水抑尘等文明施工措施，减少施工期扬尘产生，防止对周边环境造成影响。运营期项目石材切割工序、表面处理、异型加工采用湿式作业，其中切割机、仿形机、磨光机等设备自带冲洗装置，生产过程可以吸收绝大部分粉尘，未被收集到的颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值；人工打磨工序产生的粉尘经每台手扶磨、手摇切设备上方分别设置的集气罩（共 11 个）收集后，通过 4 台除尘设备处理后经由每台除尘设备配套的 15m 高排气筒（共 4 个）排放，排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中颗粒物二级排放标准。

2、运营期项目生产废水主要为切割冲洗废水及成型板材清洗废水，项目生产废水经循环水处理设备处理后循环使用，不外排；生活污水主要为职工盥洗废水，水质简单，全部用于厂区泼洒抑尘，不外排，本项目设防渗旱厕，定期清掏。

3、施工期合理安排施工机械和施工时间，施工期边界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)相关规定；运营期选用低噪设备，采取基础减振、合理布局等降噪措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准限值要求。

4、运营期项目产生的固废主要为生产过程产生的废磨料及边角料、水处理沉淀产生的泥沙以及职工生活垃圾。生产过程产生的废磨料及边角料，统一收集后外售。水处理沉淀的泥沙经压滤机压块作为建筑材料添加料外售。生活垃圾统一收集后送当地环卫部门处理。

5、项目生产过程利用乙炔、氧气为燃料对石材表面加热，冬季采暖由园区供热管网提供。

建设项目必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同

时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目经验收，达到国家环境保护标准和要求，方能投入正式运行。

## 6 验收执行标准

### 6.1 污染物排放标准

#### 6.1.1 废气

执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准及无组织排放监控浓度限值，标准值见表 6-1。

表 6-1 废气排放标准

类别	污染物	浓度限值	标准来源
废气	颗粒物（有组织）	≤120(mg/m <sup>3</sup> ) (15米排放速率 3.5kg/h)	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 表 2 二级标准
	颗粒物（无组织）	≤1.0(mg/m <sup>3</sup> )	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 表 2 无组织排放监控浓度限值

#### 6.1.2 噪声

运营期噪声厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。标准值见表 6-2。

表 6-2 噪声排放标准

类别	标准		功能区
工业企业厂界环境噪声	昼间	65dB(A)	3 类
	夜间	55dB(A)	

#### 6.1.3 固体废物

固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）相关规定。

## 7 验收监测内容

### 7.1 环境保护设施调试运行效果

通过对各类污染物排放的监测，来说明环境保护设施调试运行效果，具体监测内容如下：

#### 7.1.1 废气

表 7-1 废气监测点位、项目及频次

监测位置	监测内容	监测频次
人工打磨工序排气筒出口（P1）	颗粒物	每天监测 3 次，监测 2 天
厂界上风向 1 个点位，下风向 3 个点位	颗粒物	每天监测 4 次，监测 2 天

## 7.1.2 厂界噪声监测

表 7-2 噪声监测点位、项目及频次

监测位置	监测内容	监测频次
厂界四周	噪声	昼夜各监测 1 次，监测 2 天

## 8 质量保障措施和监测分析方法

### 8.1 监测分析方法及监测仪器

#### (1) 废气监测分析方法

本次验收监测采用的方法及检出限见表 8-1。

表 8-1 废气污染物监测项目分析及所用仪器

监测项目	分析方法	分析仪器	检出限
颗粒物 (有组织)	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	电热鼓风干燥箱 101-3AB Y2202 恒温恒湿实验室 YKX-3WS Y8201 岛津分析天平 AUW120DW/OAC Y0703	1.0mg/m <sup>3</sup>
颗粒物 (无组织)	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及其修改单	恒温恒湿实验室 YKX-3WS Y8201 岛津分析天平 AUW120DW/OAC Y0703	0.001mg/m <sup>3</sup>

#### (2) 噪声监测分析方法

本次验收监测采用的方法及检出限见表 8-2。

表 8-2 噪声监测分析方法及所用仪器

监测项目	监测方法及方法来源	分析仪器
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	噪声统计分析仪 AWA5688 Y3003 声校准器 AWA6221B Y3101

### 8.2 人员能力

参加竣工验收监测的人员均经过岗前培训，通过考核，持证上岗。

### 8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 废气严格按照《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007)、《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T16157-1996)及其修改单)、《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)等要求进行全过程的质量控制。

(2) 现场采样每批样品至少做一个全程序空白样，实验室分析过程全程序



空白样、标准膜与样品同步测定，以控制准确度。

(3) 监测仪器经计量部门检定并在有效期内使用，仪器在使用前后用标准气体、流量计对其进行校准，保证采样流量的准确性。

#### 8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应要求进行。在无雨雪，无雷电，风速小于 5m/s 时进行，监测过程使用经计量部门检定并在有效期内的声级计，在测量前后用声校准器进行校准，测量前后仪器的校准示值误差不大于 0.5dB(A)。

#### 8.5 所有监测数据严格实行三级审核制度。

### 9 验收监测结果

#### 9.1 生产工况

河北茂成达环境检测技术有限公司于 2020 年 09 月 26 日~2020 年 09 月 27 日对沧州百佳美石材有限公司石材加工项目进行了竣工验收监测并出具监测报告。监测期间，该项目生产负荷为 80%，满足环保验收监测技术要求。如表 9-1 所示。

表 9-1 监测工况调查结果

监测日期	原辅材料名称	设计加工	实际加工	生产负荷
2020.09.26	花岗岩板材	1666 平方米/天	1330 平方米/天	80%
2020.09.27	花岗岩板材	1666 平方米/天	1330 平方米/天	80%
监测期间，该项目生产正常，生产负荷为 80%，满足验收监测技术规范要求。				

#### 9.2 环保设施调试运行效果

##### 9.2.1. 废气治理设施

本项目废气主要为工艺流程的切割工序产生的粉尘、表面处理工序产生的粉尘、异型加工产生的粉尘、人工打磨工序产生的粉尘。

人工打磨工序产生废气经集气罩收集后经通风管道输送至 2 台水帘式除尘器处理，处理后由 15m 高排气筒（P1）排放。

由于本项目切割、表面处理、异型加工均采用湿式作业，项目切割机、仿形机、磨光机等设备自带冲洗装置，生产过程可以吸收部分粉尘，因此切割工序产

生的粉尘、表面处理工序产生的粉尘、异型加工产生的粉尘量很小，且为无组织排放。

### 9.2.2 废水治理设施

本项目废水主要为生产废水和生活污水。生产废水主要切割冲洗废水及成型板材清洗废水，项目生产废水经循环水处理设备（包括：管道、沉淀池、泵、压滤机等）处理后循环使用，处理流程为生产废水经管道进入沉淀池，自然沉淀清水循环使用，沉淀的泥沙经压滤机压制成块，作为建筑材料添加料外售。生活污水主要为职工盥洗废水，水质简单，全部用于厂区泼洒抑尘，不外排，厂区设旱厕，定期清掏。

### 9.2.3 噪声治理设施

本项目噪声主要为火烧面机、单头荔枝面机、自动磨光机、手扶磨、系列桥式切割机、花线机、仿形机、手摇切、雕刻机等产生的设备噪声，选用低噪声设备，基础减震，建筑厂房隔声及距离衰减等措施降噪。

### 9.2.4 固体废物治理设施

本项目固体废物主要为生产过程产生的废磨料、边角料、废水处理沉淀产生的泥沙以及职工生活垃圾。生产过程产生的废磨料、边角料统一收集后外售；废水处理沉淀经压滤机压块作为建筑材料添加料外售；生活垃圾统一收集后送当地环卫部门处理。

### 9.2.5 污染物排放监测结果

#### 9.2.5.1 废气

##### (1) 有组织废气监测结果

有组织废气监测结果见表 9-2。

表 9-2 有组织废气监测结果

监测点位及日期	监测项目	监测频次及结果				执行标准值 GB16297-1996	结论
		1	2	3	最大值		
人工打磨工序 排气筒出口（P1） （水帘式除尘器 +15 米高排气筒） 2020.09.26	标干流量(m <sup>3</sup> /h)	14924	14671	15363	15363	/	/
	颗粒物排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	9.0	9.5	8.7	9.5	≤120	达标
	颗粒物排放速率(kg/h)	0.134	0.139	0.134	0.139	≤3.5	达标
人工打磨工序 排气筒出口（P1） （水帘式除尘器 +15 米高排气筒） 2020.09.27	标干流量(m <sup>3</sup> /h)	15711	16173	15902	16173	/	/
	颗粒物排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	8.3	8.9	9.2	9.2	≤120	达标
	颗粒物排放速率(kg/h)	0.130	0.144	0.146	0.146	≤3.5	达标

(2) 无组织废气监测结果

无组织废气监测结果见表 9-3。

表 9-3 无组织废气监测结果

监测日期	监测项目	监测点位	监测结果					最大值	执行标准值 GB16297-1996	结论
			1	2	3	4				
2020.09.26	颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	1#(下风向)	0.347	0.403	0.313	0.333	0.419	≤1.0	达标	
		2#(下风向)	0.419	0.385	0.349	0.314				
		3#(下风向)	0.365	0.330	0.349	0.388				
		4#(上风向)	0.237	0.220	0.257	0.203				
2020.09.27	颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	1#(下风向)	0.327	0.291	0.349	0.314	0.400	≤1.0	达标	
		2#(下风向)	0.363	0.400	0.330	0.369				
		3#(下风向)	0.327	0.291	0.312	0.369				
		4#(上风向)	0.199	0.236	0.220	0.166				

9.2.5.2 噪声

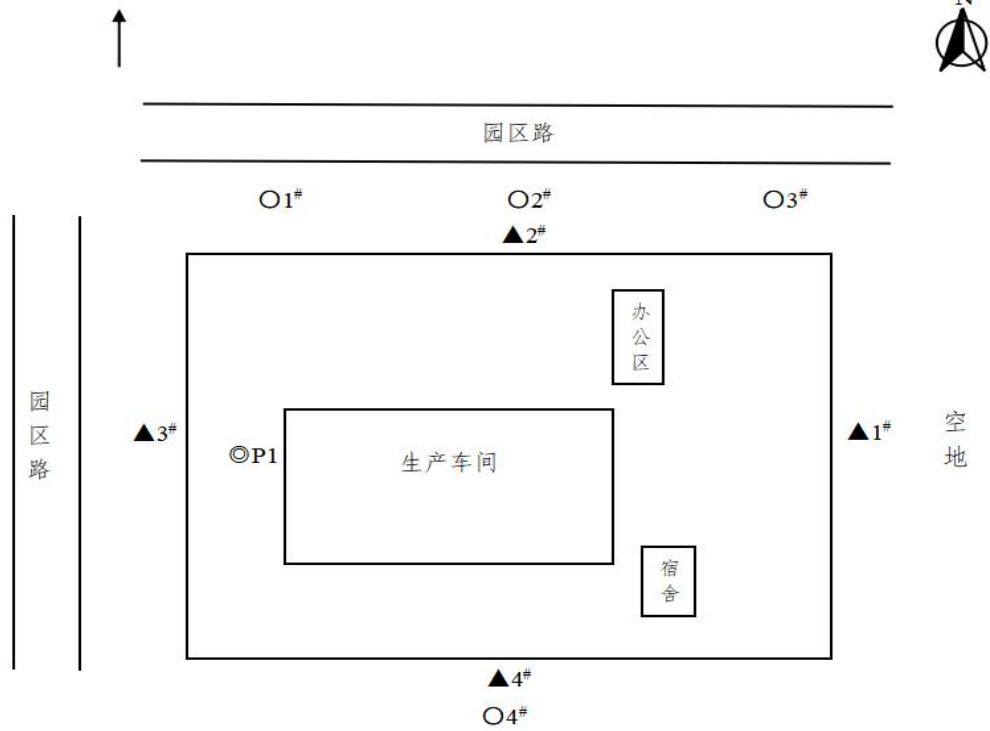
噪声监测结果见表 9-4。

表 9-4 噪声监测结果

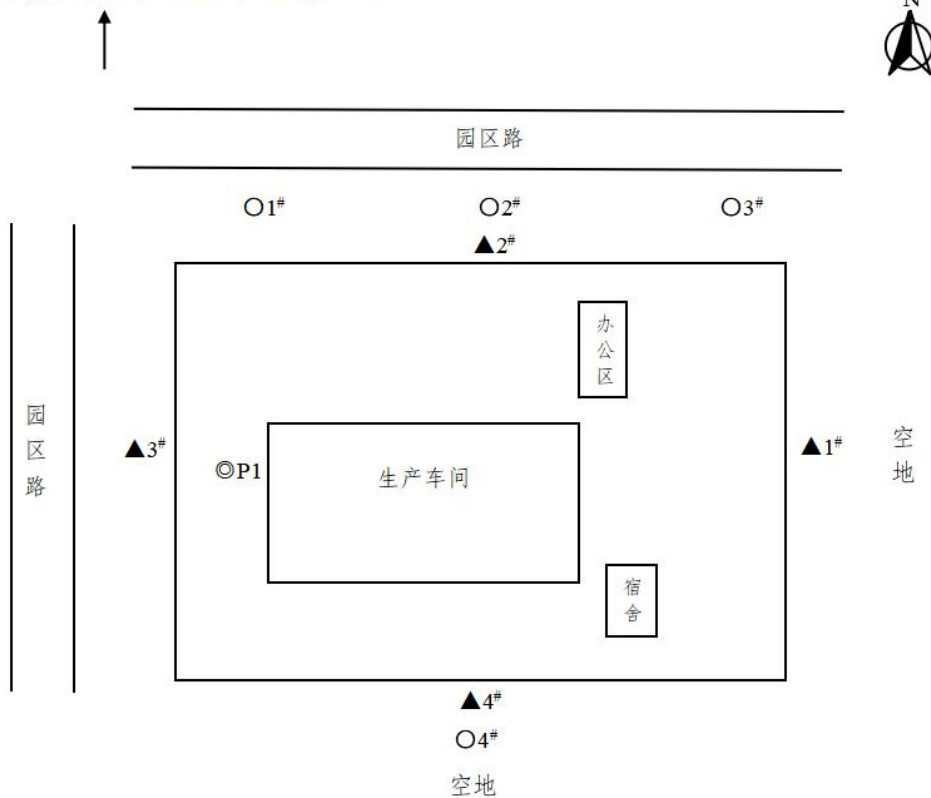
监测日期	监测点位	监测结果		执行标准值 GB12348-2008	结论
		昼间 dB(A)	夜间 dB(A)		
2020.09.26	1# (东厂界)	56.3	48.4	昼间≤65dB(A) 夜间≤55dB(A)	达标
	2# (北厂界)	58.5	50.7		
	3# (西厂界)	58.1	50.2		
	4# (南厂界)	56.9	48.7		
2020.09.27	1# (东厂界)	57.1	49.3	昼间≤65dB(A) 夜间≤55dB(A)	达标
	2# (北厂界)	59.2	51.1		
	3# (西厂界)	58.9	50.7		
	4# (南厂界)	57.6	49.9		

### 9.2.5.3 噪声监测点位示意图

(1) 风向：南风（2020年09月26日）



(2) 风向：南风（2020年09月27日）



注：○为无组织废气监测点位；▲为噪声监测点位；◎为排气筒位置。

图 9-1 噪声监测点位示意图

#### 9.2.5.4 污染物排放总量核算

本项目年运行时间 2400 小时。经计算，废气排放量为  $3.71 \times 10^3$  万标立方米/年，颗粒物排放总量为 0.330 吨/年。

## 10 验收监测结论

### 10.1 环评“三同时”执行情况

该项目根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理办法》的规定进行了环境影响评价，基本落实了环境影响评价要求的有关环保措施，做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

### 10.2 验收监测期间生产工况

验收监测期间，该企业运行正常，无不良天气因素等影响，验收监测工作严格按照有关规范进行，验收监测结果可以反映企业正常排污状况。本项目在 80% 负荷条件下进行监测。

### 10.3 污染物排放监测结果

#### (1) 废水

本项目废水主要为生产废水和生活污水。生产废水主要切割冲洗废水及成型板材清洗废水，项目生产废水经循环水处理设备（包括：管道、沉淀池、泵、压滤机等）处理后循环使用，处理流程为生产废水经管道进入沉淀池，自然沉淀清水循环使用，沉淀的泥沙经压滤机压制成块，作为建筑材料添加料外售。生活污水主要为职工盥洗废水，水质简单，全部用于厂区泼洒抑尘，不外排，厂区设旱厕，定期清掏。

#### (2) 废气

监测期间，本项目人工打磨工序排气筒出口（P1）外排废气中颗粒物排放浓度最大值为  $9.5\text{mg}/\text{m}^3$ 、颗粒物排放速率最大值为  $0.146\text{kg}/\text{h}$ ，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准（颗粒物排放浓度  $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ ，颗粒物排放速率  $\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$ ）。

监测期间，本项目厂界无组织排放废气中颗粒物浓度最大值为  $0.419\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值标准（颗粒物浓度  $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

### (3) 噪声

监测期间，本项目厂界四周昼间噪声范围值为 56.3~59.2B(A)、夜间噪声范围值为 48.4~51.1dB(A)，均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准（昼间 $\leq$ 65dB(A)、夜间 $\leq$ 55dB(A)）。

### (4) 固体废物

本项目固体废物主要为生产过程产生的废磨料、边角料、废水处理沉淀产生的泥沙以及职工生活垃圾。生产过程产生的废磨料、边角料统一收集后外售；废水处理沉淀经压滤机压块作为建筑材料添加料外售；生活垃圾统一收集后送当地环卫部门处理。

### (5) 总量控制要求

本项目年运行时间 2400 小时。经计算，废气排放量为  $3.71 \times 10^3$  万标立方米/年，颗粒物排放总量为 0.330 吨/年。

### (6) 结论

综上所述，项目已按环评及批复要求进行了环境保护设施建设，根据监测结果可满足相关环境排放标准要求。

## 10.4 建议

- (1) 加强各项环保设施运行维护，确保设施稳定运行。
- (2) 严格落实环保“三同时”制度，加强与环境保护部门的联系。
- (3) 加强内部管理，建立和健全各项环保规章制度，确保各项污染物达标排放。

## 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		沧州百佳美石材有限公司石材加工项目				项目代码		C3032		建设地点		河北中捷产业园区海滨经济区	
	行业类别（分类管理名录）		建筑用石加工				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度	东经 117°37'14.42" 北纬 38°22'55.95"		
	设计生产能力		年均加工 50 万平方米花岗岩板材				实际生产能力		年均加工 40 万平方米花岗岩板材		环评单位		河北德源环保科技有限公司	
	环评文件审批机关		沧州渤海新区中捷产业园区环境保护局				审批文号		中捷环表[2018]62 号		环评文件类型		报告表	
	开工日期		2019 年 1 月				竣工日期		/		排污许可证申领时间		/	
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/	
	验收单位		河北茂成达环境检测技术有限公司				环保设施监测单位		/		验收监测时工况		80%	
	投资总概算（万元）		4400				环保投资总概算（万元）		41		所占比例（%）		0.93	
	实际总投资		3000				实际环保投资（万元）		20		所占比例（%）		0.67	
	废水治理（万元）		/	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	/	固体废物治理（万元）		/	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400h		
运营单位		沧州百佳美石材有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)		91130931308368901U		验收时间		2020 年 09 月		
污染物排放达与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气							3.71×10 <sup>3</sup>						
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘							0.330						
	氮氧化物			9.5	120									
工业固体废物														
与项目有关的其他特征污染物														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9) = (4)-(5)-(8)- (11) + (1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升







附图 1 项目地理位置图





附图 2 项目周边关系图



中国黄骅港万国(国际)石材商贸城(一期)控制性详细规划

CHINA HUANGHUA IWC (INTERNATIONAL) STONE TRADE CITY REGULATIVE DETAILED PLAN

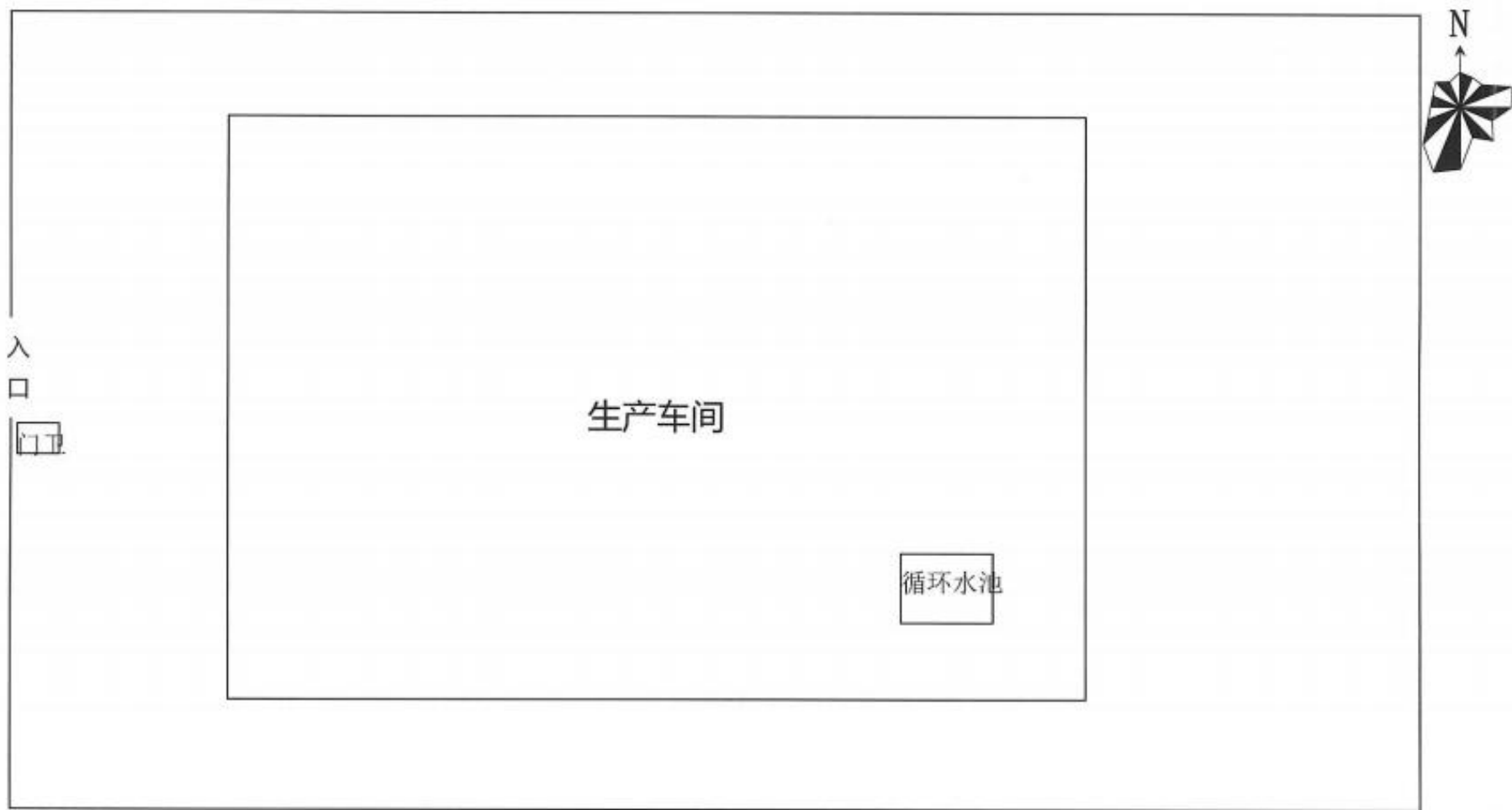


0 120 250 500 (米)

产业布局规划图

附图3 项目所在产业布局规划图





附图4 项目平面布置图





审批意见:

中捷环表【2018】62号

同意本表作为沧州百佳美石材有限公司石材加工项目建设和管理依据。项目施工过程中，建设单位要认真落实本表确定的建设及运营期的各项污染防治措施，确保各种污染物排放达到国家相关要求；

1、项目施工过程中要加强扬尘的管理，通过设置连续围挡、运输车辆遮盖、洒水抑尘等文明施工措施，减少施工扬尘产生，防止对周边环境造成影响。运营期石材切割工序、表面处理、异型加工采用湿式作业，其中切割机、仿形机、磨光机等自带冲洗装置，生产过程可以吸收绝大部分粉尘，未被收集到的颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值；人工打磨工序产生的粉尘经每台手扶磨、手摇切设备上分别设置的集气罩(共11个)收集后，通过4台除尘设备处理后经每台除尘设备配套的15m高排气筒(共4个)排放，排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中颗粒物二级排放标准。

2、运营期项目生产废水主要为切割冲洗废水及成型板材清洗废水，项目生产废水经循环水处理设备处理后循环使用，不外排；生活污水主要为职工盥洗废水，水质简单，全部用于厂区泼洒抑尘，不外排，本项目设防渗旱厕，定期清掏。

3、施工期合理安排施工机械和施工时间，施工期边界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)相关规定；运营期选用低噪设备，采取基础减振、合理布局等降噪措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值要求。

4、运营期项目产生的固废主要为生产过程产生的废磨料及边角料、水处理沉淀产生的泥沙以及职工生活垃圾。生产过程产生的废磨料及边角料，统一收集后外售。水处理沉淀的泥沙经压滤机压块作为建筑材料添加料外售。生活垃圾统一收集后送当地环卫部门处理。

5、项目生产过程利用乙炔、氧气为燃料对石材表面加热，冬季采暖由园区供热管网提供。

建设项目必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目经验收，达到国家环境保护标准和要求，方能投入正式运行。



经办人: 张倩

2018年12月11日

